

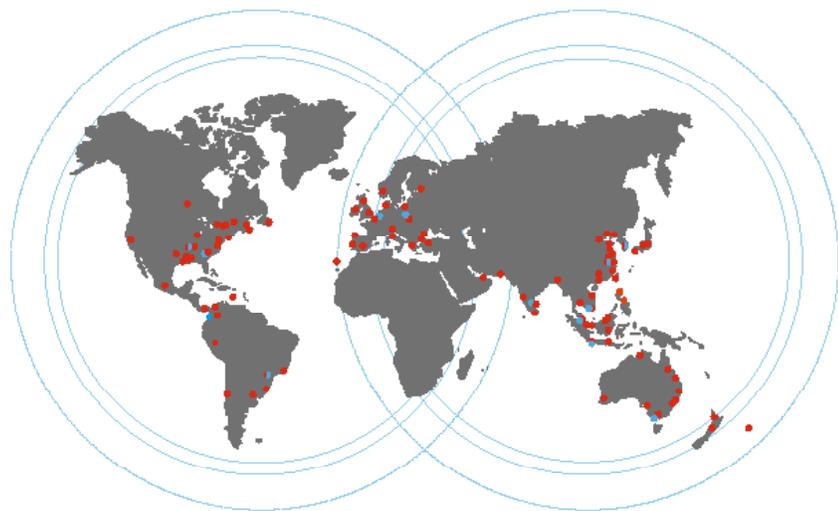


Recubrimientos de protección y marinos





Infraestructura de PPG en el mundo



- Plantas de producción
- Almacenes





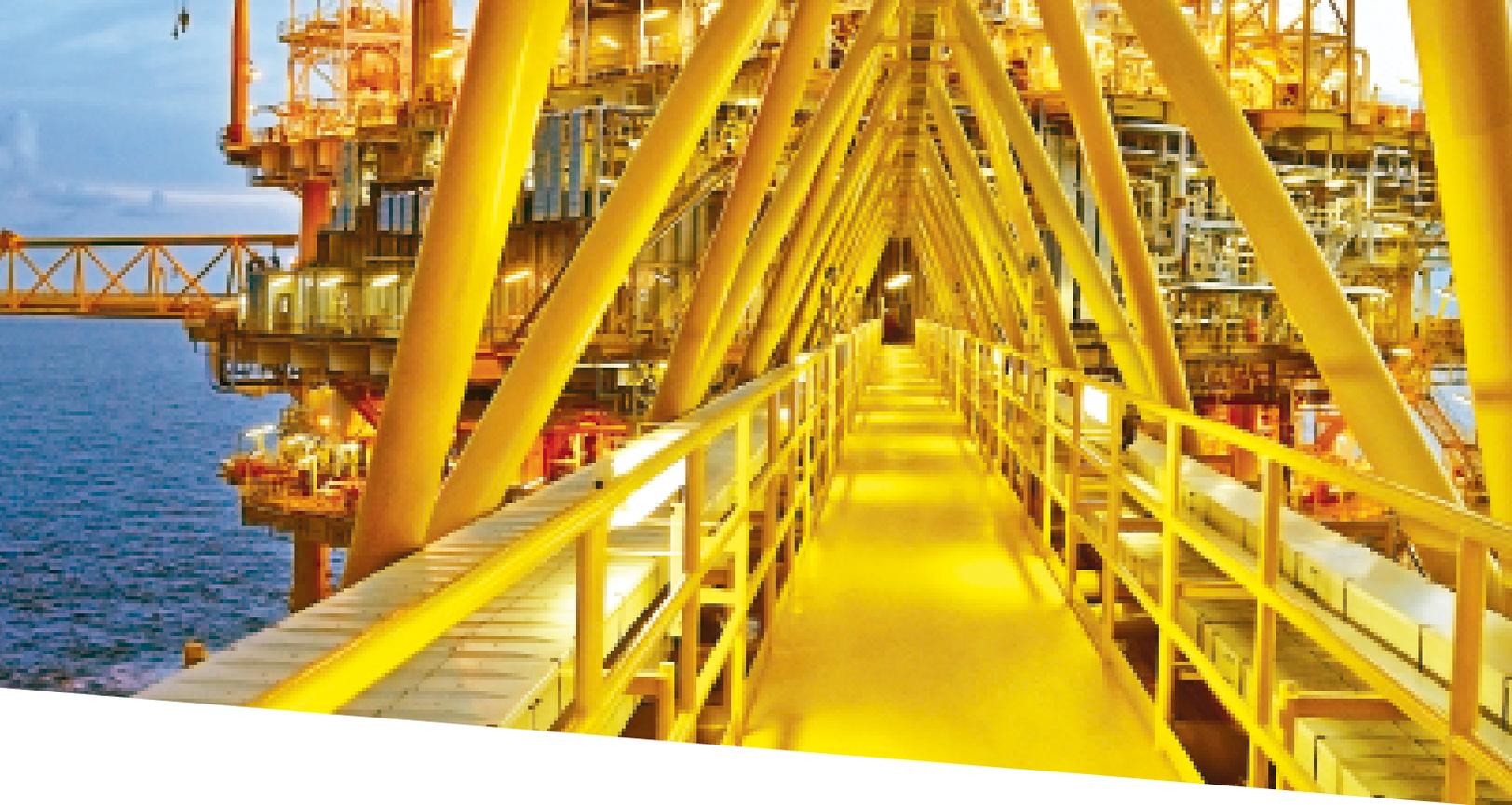
Alta Ingeniería e Innovación

Desarrollamos recubrimientos con tecnología de punta que mejoran y protegen equipos e instalaciones en las industrias y ambientes más demandantes en todo el planeta.

A través de nuestro equipo de expertos así como infraestructura especializada brindamos servicio a los siguientes mercados.

- Marino
- Infraestructura
- Minería
- Petróleo, gas y petroquímica
- Generación de energía
- Industria ferroviaria





Portafolio de soluciones de alto desempeño

Los recubrimientos de alto desempeño PPG, proporcionan una óptima protección contra la corrosión, la abrasión y la intemperie. PPG Ofrece una amplia variedad en tecnologías de recubrimientos y productos que son útiles en muchas aplicaciones y proyectos.

IMPRIMANTES/BARRERAS

EPÓXICOS

SIGMACOVER™ 2/400 – AMERLOCK® 2/400 C

Epóxico de dos componentes de altos sólidos. (85% sólidos)

- Tinturable
- Auto imprimante
- Tolerante con preparación superficial
- Certificado NSF 61 para agua potable y USDA para contacto incidental con alimentos (AMERLOCK® 2)
- Resiste temperaturas de 232°C en superficies con o sin aislamiento térmico

SIGMAFAST™ 278

Recubrimiento epóxico de dos componentes con fosfato de zinc y altos en sólidos (80% sólidos)

- Rápido curado y alta velocidad de secado
- Repintable incluso a bajas temperaturas. (80% sólidos)
- Repintado ilimitado con otros epoxis y PU

SIGMACOVER™ 280

Anticorrosivo universal epoxi de dos componentes para uso general. (57% sólidos)

- Puede recubrirse con la mayoría de los revestimientos alquídicos, cloro cauchos, vinílicos, epoxi y poliuretanos
- Excelente repintabilidad
- Tolerante a preparación superficial

SIGMACOVER™ 246

Dos componentes, Poliamida de alto espesor, contienen fosfato de zinc. (64% sólidos)

- Repinte ilimitado con el mismo

SIGMACOVER™ 350

Revestimiento epoxi poliamida de alto espesor. (72% sólidos)

- Acabado liso, fácil limpieza
- Curado rápido
- Tolerante con la preparación superficial

SIGMACOVER™ 380

Imprimante universal anticorrosivo (80% sólidos)

- Buena flexibilidad
- Buena resistencia a la abrasión

SIGMAPRIME® 200

Sistema anticorrosivo de dos componentes. (57% de sólidos.

- tolerante a la preparación superficial
- Alta velocidad de secado
- Excelente adherencia a acero galvanizado y metales no ferrosos

PRIMER EPÓXICO TEPROTEK

Recubrimiento epóxico de dos componentes con fosfato de zinc (52% sólidos)

- Rápido curado y alta velocidad de secado
- Apto para espesores en seco entre 2 y 4 mils
- Rápido tiempo de repintado

RICOS EN ZINC

SIGMAZINC® 102HS

Dos componentes, rico en zinc, alto en sólidos y curado con poliamina. (66% sólidos)

- Excelentes propiedades anticorrosivas
- Rápido secado, puede repintarse después de un corto intervalo de tiempo

SIGMAZINC® 158

Dos componentes, silicato de zinc (etilo) curado por humedad. (65% sólidos)

- Proporciona una excelente resistencia a la corrosión a substratos de acero hasta 540°C
- Certificado por ASTM A-490 clase B para coeficiente de deslizamiento

SIGMAZINC™ 19

Mono componente epoxi rico en zinc. La película seca contiene 90% de zinc por peso. (38% sólidos)

- Resistencia al calor seco de 125°C con variaciones hasta 175°C
- Reparador de galvanizado en campo

DIMETCOTE 9

Recubrimiento de dos componentes, silicato de zinc (etilo) curado por humedad, con alto contenido de zinc

- Cumple con los requerimientos de composición del estándar SSPC-Paint 20, Nivel 1.
- Proporciona una excelente resistencia a la corrosión a substratos de acero hasta 540°C
- Certificado por ASTM A-490 clase B para coeficiente de deslizamiento

SIGMAZINC 109 HS

Recubrimiento de dos componentes, rico en zinc, alto en sólidos (66%) y con alto contenido de zinc.

- Cumple con los requerimientos de composición del estándar SSPC-Paint 20, Nivel 2.
- Rápido secado, puede repintarse después de un intervalo corto de tiempo.
- Excelentes propiedades anticorrosivas, cumple estándares de ISO 12944.5.



ALQUÍDICOS

SIGMARINE™ 28

Un solo componente multiusos de alto espesor, secado rápido con fosfato de zinc. (55% sólidos).

AUTOIMPRIMANTE RÁPIDO SECADO TEPROTEK

Autoimprimante de un solo componente, multi propósito, con fosfato de zinc.

- Alta velocidad de secado
- Rápido tiempo de repintado
- Buenas propiedades anticorrosivas

ACABADOS

Tinturables a cualquier color de la carta RAL y desarrollo de colores bajo pedido.

EPÓXICOS

SIGMACOVER™ 2

Dos componentes, alto en sólidos. (85% sólidos)

Cumple con normatividad LEED para la categoría de Pintura Anticorrosiva.

SIGMACOVER™ 350

Revestimiento epoxi poliamida de alto espesor. (72% sólidos)

POLIURETANOS

SIGMADUR™ 550

Dos componentes, poliuretano alifático acrílico. (55% sólidos)

- Sin límite de repintabilidad.
- Alta resistencia a la intemperie
- Excelente retención de brillo y color

SIGMADUR™ 550H

Dos componentes, poliuretano alto en sólidos y alto espesor. (70% sólidos)

- Alto espesor, hasta 150 μm (6.0 mils) en una sola capa
- Alta retención de brillo y color



SIGMADUR™ 1800

Uretano polimérico de dos componentes con alto contenido de sólidos (68% de sólidos)

- Excelente resistencia a la intemperie
- Excelente retención de brillo y color
- Duro y resistente a la abrasión

POLISILOXANO

PSX® 700

Siloxano de alta tecnología de dos componentes (90% sólidos)

- Aplicable directamente sobre imprimaciones con zinc inorgánico
- Retención de brillo y color superior
- Máxima durabilidad contra la intemperie
- Presenta resistencia al graffiti

ALQUÍDICOS

SIGMARINE™ 48

Pintura brillante basada en resinas alquídicas modificadas. (48% sólidos)

- Secado rápido, duro
- Resistente al agua y a condiciones exteriores

ACRÍLICOS

SIGMA VIKOTE™ 56

Acabado acrílico modificado. (35% sólidos)

- Buena retención de color y brillo
- Resistencia a salpicaduras de productos químicos suaves
- Secado rápido, Se puede aplicar a bajas temperaturas de hasta -10°C



Productos de Especialidad para pisos

PPG tiene un largo historial en la protección de Pisos industriales en los entornos más severos. Los Pisos normalmente necesitan una alta durabilidad para resistir impactos y abrasión por peatones, maquinaria y carretillas elevadoras.

Las características adicionales incluyen fácil limpieza, resistencia química y un plus en apariencia, dependiendo del uso, acabados lisos o antideslizantes también pueden ser preferidos.

IMPRIMANTES

SIGMACOVER 280

Imprimante para pisos de dos componentes (57% sólidos)

- Alta adherencia y compatibilidad con el concreto
- Rápido secado
- Puede recubrirse con la mayoría de los recubrimientos alquídicos, cloro caucho, vinílicos, epoxi y poliuretanos



ACABADOS

SIGMACOVER™ 2

Dos componentes, alto en sólidos. (Certificado para alimentos) (85% sólidos)

- Certificado NSF 61 para agua potable y USDA para contacto incidental con alimentos.
- Tinturable a cualquier color de la carta RAL y desarrollo de colores bajo pedido.
- Cumple con los requerimientos USDA para contacto incidental con alimentos.

SIGMADUR™ 550H

Dos componentes, poliuretano alto en sólidos y alto espesor. (70% sólidos)

- Límite de Espesor por encima de 150 μ (6.0 mils) para una capa.
- Tinturable a cualquier color de la carta RAL y desarrollo de colores bajo pedido.

SIGMACOVER™ 350

Revestimiento epoxi poliamida de alto espesor. (72% sólidos)

- Tinturable a cualquier color de la carta RAL y desarrollo de colores bajo pedido.

PSX® 700

Siloxano de alta tecnología de dos componentes (90% sólidos)

- Aplicable directamente sobre imprimaciones con zinc inorgánico.
- Tinturable a cualquier color de la carta RAL y desarrollo de colores bajo pedido.
- Resistencia mecánica y a la abrasión superiores.



Productos para tuberías y elementos metálicos enterrados

La tecnología avanzada de PMC PPG en recubrimientos de tuberías, ofrece excelente protección contra la corrosión, resistencia a la temperatura y características de flujo mejorado para el transporte de productos de petróleo, refinados, gas y agua.

La experiencia de PPG en recubrimientos de tubería se remonta a los años 1960 y sus recubrimientos aplicados en forma líquida se utilizan ahora globalmente para interior y exterior de tuberías, en los entornos más extremos.

TUBERÍAS ENTERRADAS

SIGMALINE™ 2000

Dos componentes sin disolvente, epoxi fenólico curado con aminas. (100% solidos)

*Apariencia lisa y brillante.

SIGMALINE™ 2500

Dos componentes sin disolvente, epoxi fenólico curado con aducto de amina. (100% solidos)

- Resistencia al crudo hasta 120°C
- Se puede aplicar en tuberías giratorias en espesores de película seca de 600 micras con una temperatura de substrato de hasta 90°C

*Secado de 15 min a 30°C que permite enterrar la tubería rápidamente acordando tiempos de trabajo (curado 1 día a 30°C)



SIGMASHIELD™ 880

Dos componentes, epóxico curado con aducto de poliamina, alto espesor. (85% solidos)

- *Destacada resistencia al agua de mar
- *Resistencia a la corrosión
- *El curado continúa incluso tras la inmersión en agua
- *Adecuado sobre sustratos (húmedos o secos) limpiados por chorro abrasivo húmedo o por agua a ultra alta presión. (UHPWW)

MISCELANEOS

SIGMASHIELD™ 1200

Dos componentes, libre de disolvente, epoxi-fenólico curado con aminas resistente a la abrasión. (100% solidos)

- * Resistente a la abrasión “como rompehielo”.

SIGMASHIELD™ 880

Dos componentes, epóxico curado con aducto de poliamina, alto espesor. (85% solidos)

- *El curado continúa incluso tras la inmersión en agua

SIGMASHIELD™ 880 GF

Dos componentes, epóxico, con fibra de vidrio alto en sólidos y tolerante con baja preparación superficial. (85% solidos)

- *Diseñado para mantenimiento en zonas de oleaje.

-
- Antes del uso y aplicación de estos productos consulte la carta técnica y hoja de seguridad.
 - Vea declaración de garantía y limitación de responsabilidad legal en la carta técnica.
 - Si bien la intención de PPG Protective & Marine Coatings es siempre surtir el mismo producto mundialmente, en ocasiones puede necesitar de ligeras modificaciones para cumplir con los reglamentos o los requerimientos locales o nacionales. Bajo estas circunstancias, se utiliza una hoja de datos de producto alterna.
 - Los colores pueden variar de un lote a otro.
 - Las aprobaciones del producto aplican únicamente en producto importado.



Productos para interior de tanques

PPG es líder en revestimientos de tanques, ofreciendo protección contra la corrosión y minimizando el mantenimiento. Nuestros revestimientos resistentes a sustancias químicas están diseñados para evitar la contaminación del producto en una amplia gama de cargas, mientras protege la integridad de los tanques.

TUBERÍAS ENTERRADAS

NOVAGUARD™ 615

Dos componentes, libre de solventes, epoxi fenólico curado con aminas. (100% sólidos) *Resistencia al crudo y productos alifáticos.

NOVAGUARD™ 840

Dos componentes, libre de solventes, epoxi fenólico Novolac curado con aminas. (100% sólidos) *Resistencia al crudo, hasta 120°C.

NOVAGUARD™ 890

Dos componentes, libre de solventes, epoxi fenólico Novolac curado con aminas. (100% sólidos) *Adecuado para almacenamiento de gasolinas sin plomo mezcladas con etanol hasta 100%)*Adecuado para almacenar biodiesel.

SIGMAGUARD™ 730

Dos componentes altos en sólidos, epoxi fenólico curado con poliamina. (78% sólidos)
*Puede usarse bajo aislamiento hasta 150°C

SIGMAGUARD™ CSF 650

Dos componentes, libre de solventes, epóxico curado con amina. (100% sólidos)
*Aprobado para agua potable.
*Resistencia al crudo hasta 70°C

SIGMACOVER™ 2/400 – AMERLOCK® 2/400 C

Dos componentes, altos en sólidos. (85% sólidos)
*Resiste temperaturas de 232°C en superficies con o sin aislamiento térmico, cuando es combinado con el aditivo AMERCOAT 880 Glassflake.



Recubrimientos para alta temperatura y aislamiento térmico

Los Recubrimientos Resistentes a alta temperatura están diseñados para soportar temperaturas que oscilan entre los 150°C (300°F) a más de 760°C (1400°F), al mismo tiempo que proporciona protección contra la corrosión.

SIGMATHERM™ 175

Acabado alquídico modificado con aluminio y resistente al calor hasta 175°C.

SIGMATHERM™ 540

Mono componente aluminio silicona para alta temperatura curado por humedad.

*Resiste al calor hasta 540°C sobre acero, chorreado con granalla según ISO- Sa2½

*Resiste al calor hasta 400°C sobre acero oxidado, limpieza con cepillo mecánico

PPG HI-TEMP™ 1027™

Mono componente de alto espesor y resistente al calor, basado en una matriz multipolimérica de tipo inorgánico-cerámico.

*Resiste hasta un máximo de 650°C en trabajo continuo y 760°C en trabajo intermitente.

PPG HI-TEMP™ 808

Aislamiento térmico líquido mono-componente base agua que proporciona aislamiento térmico para equipos y tuberías con temperaturas de hasta 177°C.

*Previene la corrosión bajo el recubrimiento aislante y reduce el consumo de energía.

*Se puede aplicar sobre el metal a temperaturas de hasta 149°C.



PPG HI-TEMP™ 707 HB

Aislamiento térmico líquido mono-componente base agua que proporciona resistencia a la transmisión térmica y proporciona protección personal contra daños hasta 177°C (350°F)

*Capaz de trabajar con ciclos de temperatura desde -57°C (-70°F) hasta 177°C (350°F)

PPG HI-TEMP™ 1000

Acabado siliconado mono-componente resistente al calor, para aplicación sobre la imprimación PPG HI-TEMP™ 1027 en superficies calientes.

*Resistente al calor formulado con un alto porcentaje de silicona, capaz de resistir los ciclos térmicos más severos hasta 650°C.

Intumescentes/ Protección pasiva de fuego

Este tipo de revestimiento está diseñado para expandirse formando una capa aislante cuando es expuesto al calor. Esto evita que el acero se caliente rápidamente y retarda la pérdida de capacidad de carga e integridad, otorgando un tiempo crucial para que el personal pueda evacuar.

FUEGO CELULÓSICO

STEELGUARD™ 751

Intumescente mono componente de base solvente, aplicación en capa fina para la protección contra el fuego en estructuras de acero. (75% sólidos)

*Provee hasta 120 minutos en protección contra fuego celulósico

*Hasta 1500 µm (60mils) DFT en una sola capa

STEELGUARD™ 702

Intumescente mono-componente de base solvente, aplicación en capa fina para la protección contra el fuego en estructuras de acero. (75% sólidos)

*Provee hasta 90 minutos en protección contra fuego celulósico

*Hasta 1500 µm (60mils) DFT en una sola capa



STEELGUARD™ 801

Intumescente mono-componente de base solvente, aplicación en capa fina para la protección contra el fuego en estructuras de acero. (75% solidos)

*Provee hasta 90 minutos en protección contra fuego celulósico

*Hasta 1000 µm (40mils) DFT en una sola capa

STEELGUARD 864

Intumescente mono componente de base solvente, aplicación en capa fina para la protección contra el fuego en estructuras de acero. (75% solidos)

*Certificado en estándares ASTM E119, ISO 834 y NCh-935.

*Provee hasta 150 minutos en protección contra fuego celulósico

*Hasta 1000 µm (40mils) DFT en una sola capa

*Apto para categoría de corrosión hasta C4, según ISO 12944.

FUEGO DE HIDROCARBUROS

Los recubrimientos PFP Hidrocarburos (Protección Pasiva contra Fuego) se utilizan ampliamente en las industrias petroquímicas y de offshore para proteger las estructuras del constante peligro de incendios

PITT CHAR® NX

Recubrimiento epóxico intumescente flexible, de dos componentes, 100% sólidos para la protección contra el fuego.

*Adecuado para su uso en entornos marinos y en tierra con categorías de corrosividad ISO12944-2 de C5 y CX.

*Adecuado para sustratos como aluminio, acero al carbono y acero galvanizado

Torres de transmisión

La industria eléctrica necesita protección a largo plazo contra la corrosión con recubrimientos resistentes a la alta contaminación, abrasión, altas temperaturas e incluso la radiación.

Actualmente, con una amplia línea de recubrimientos especializados, desde nuclear, fósil, generación alternativa de electricidad, hidroeléctrica, incluyendo torres de transmisión y subestaciones, los productos PPG son excepcionalmente capaces de satisfacer cada posible aplicación asociada con la industria energética.



KL 6000

Mono componente, aceite/alquídico, inhibidor de corrosión, imprimante ferroso formulado para uso en conjunto con revestimientos alquídicos o de silicona alquídico.

KL 4404S

Mono componente, alto en sólidos de alto espesor, Inhibidor de corrosión con presencia de hojuelas de acero inoxidable que brindan una protección contra la corrosión superior.

KL 4400

Mono componente, alto en sólidos de alto espesor inhibidor de corrosión diseñado como una capa que provee protección de larga duración.

Marino

PPG es un líder mundial en recubrimientos marinos. Desarrollamos productos y servicios, que protegen los activos de nuestros clientes en algunas de las más exigentes condiciones y entornos marinos del mundo.

Aunque los revestimientos constituyen una parte relativamente pequeña de los propietarios de una inversión en un nuevo buque, son un factor importante en la protección de activos. Todos los productos de la gama de PPG ayudan a aumentar la vida útil de un buque y la productividad en el astillero.

ANTI-INCRUSTANTES

SIGMA ECOFLEET® 690

Anti incrustante auto-pulimentable sin estaño (TBT free) de alta actividad, con óxido cuproso y biocidas orgánicos para condiciones agresivas de incrustación. (70% sólidos)

*Especialmente diseñado para barcos costeros con baja actividad.

SIGMAGLIDE® 790

Dos componentes basados en silicona para sistemas anti incrustantes. (79% sólidos)

SIGMAGLIDE® 1290



SIGMA SAILADVANCE™ DX

Anti- incrustante de bajo rose en operación, autopulimentable basado en polímeros orgánicos hidrolizables linealmente, diseñado para la mayoría de las operaciones de las embarcaciones. 54% sólidos.

*Desarrollado a partir de resinas silil acrilato puro.

SIGMA SAILADVANCE™ RX

Anti-incrustante de bajo rose en operación, autopulimentable basado en polímeros orgánicos hidrolizables linealmente y auto lubricante que otorga un desempeño predecible hasta por 90 meses.

IMPRIMANTES / CAPAS ENLACE

SIGMARINE™ 28

Un solo componente multiusos de alto espesor, secado rápido con fosfato de zinc. (55% sólidos)

*Repintable con varios productos de uno o dos componentes

SIGMACOVER™ 555

Epóxico de enlace para Anti-incrustantes de dos componentes, curado con poliamida. (56% sólidos)
(Verificar disponibilidad en su país.)

SIGMAPRIME® 200

Epóxico universal anticorrosivo, basado en tecnología de epoxi puro. (57% sólidos)

*Adecuado para sustratos chorreados con agua (húmedo o seco)

SIGMAPRIME® 700

Sistema anticorrosivo epoxi puro de dos componentes para uso general. (70% sólidos)

*Puede recubrirse con la mayoría de los revestimientos alquídicos, cloro cauchos, vinílicos, epoxi y poliuretanos de dos componentes

*Apropiado para reparaciones de cordones de soldadura y daños de revestimientos epoxi durante la ejecución de la obra. (Verificar disponibilidad en su país.)



MISCELANEOS

SIGMASHIELD™ 1200

Dos componentes, epoxi-fenólico, sin disolvente, curado con aminas resistente a la abrasión. (100% sólidos)

*Reconocido por el registro Lloyd como un recubrimiento resistente a la abrasión por hielo.

*Bajo coeficiente de fricción

SIGMACOVER™ 380

Imprimante universal anticorrosivo, con tecnología epoxi puro. (80% sólidos)

*Perfecto para servicio de inmersión (tanques de lastre, carcasas exteriores)

*Excelentes propiedades de curado y secado

SIGMACOVER™ 350

Imprimación/revestimiento epoxi poliamida de alto espesor.

*Se recomienda su uso en costados, cubiertas, estructuras y bodegas de carga.

*Buena resistencia al impacto y a la abrasión

SOLVENTES

PPG cuenta con una gran variedad de solvente para los diferentes productos de nuestro portafolio.

20-05

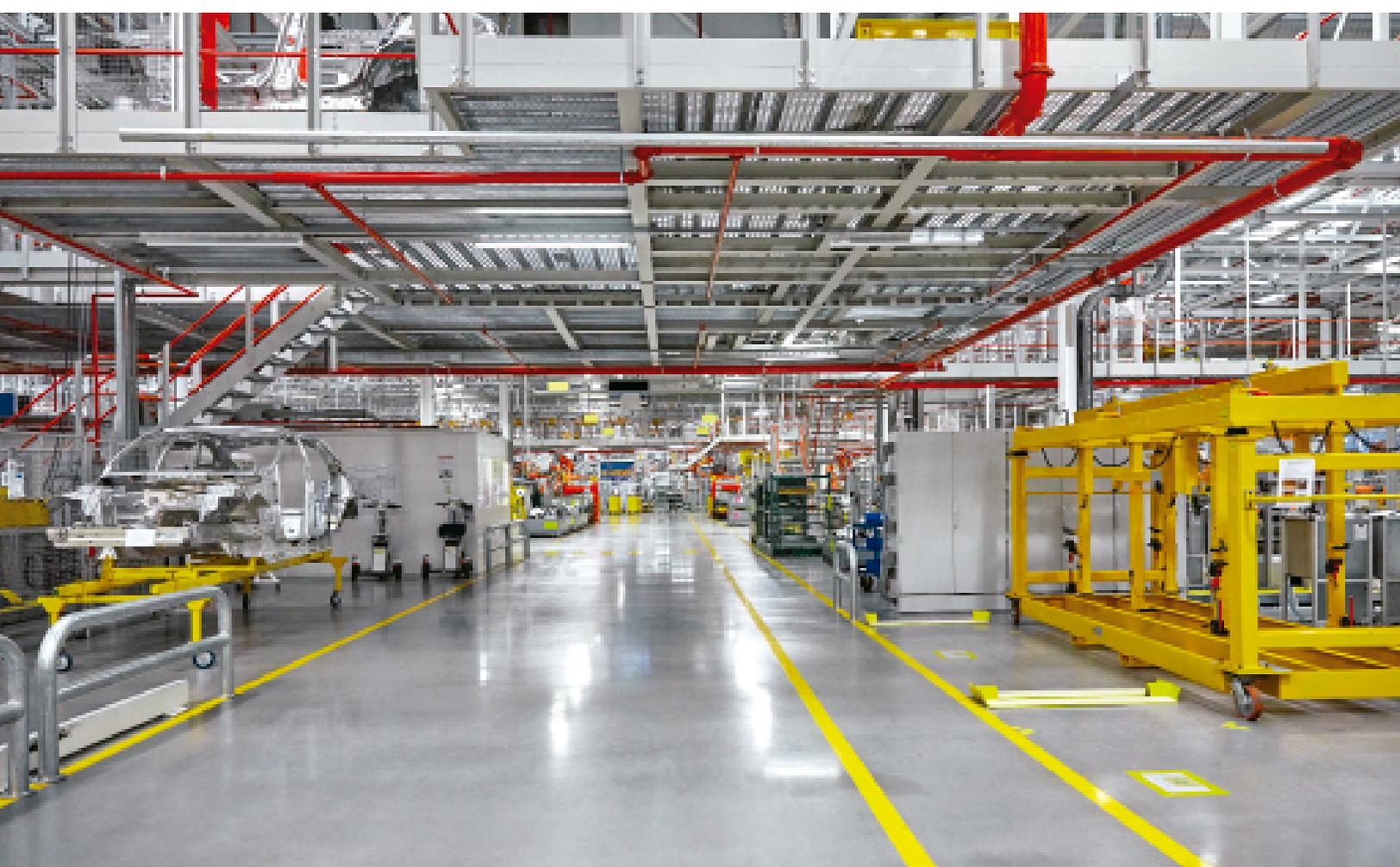
21-06

60-30

90-53

91-92







PPG Industries Colombia LTDA
Oficinas, planta de producción y bodegas.
Cll 51 #40-13, Itagui, Antioquia, Colombia
Teléfono +57 (4) 3787400

PPG Industries Colombia - Sede Peru
Venta a través de distribuidor autorizado.
Atención a todo el Perú
Teléfono: +51 983503727